



			<b>X</b>	<b>Y</b>	<b>Z</b>	<b>g/m</b>
<b>OMV PERLA</b>	CONTROLLO DIM. TAVOLA SEI ASSI TAVOLA ROTANTE LATERALE COME ASSE Ø 600 TESTA POSTERIORE COME ASSE TAVOLA ROTANTE ASSE W SPOSTAMENTO IN Z DI 400 MM.	HEIDENHAIN iTNC 530 Ø 600	1400	650	700	20000
<b>FRESATRICE OMV HS 324</b>	CONTROLLO DIM. TAVOLA QUATTRO ASSI TESTA POSTERIORE COME ASSE TESTA ANTERIORE INDEXATA ROTAZIONE 180°	OMV AZ-102 3400x990	2400	895	819	5000
<b>FRESATRICE NOVAR</b>	CONTROLLO DIM. TAVOLA QUATTRO ASSI TAVOLA ROTANTE COME ASSE TESTA INDEXATA MOVIMENTO POSTERIORE 1° MOVIMENTO ANTERIORE 2,5°	HEIDENHAIN TNC 426 M 1100x1000	1800	850	1200	6000
<b>CENTRO DI LAVORO A 5 ASSI FAGIMA JAZZ L 5AX</b>	CONTROLLO DIM. TAVOLA TAV. BASCULANTE	HEIDENHAIN TS 460 1250x600 600x600	2000	600	550	MOTOMAND 12000
<b>FRESATRICE REMA CONTROL</b>	CONTROLLO DIM. TAVOLA	HEIDENHAIN TNC 530 2300x820	2000	1000	1000	15000
<b>FRESATRICE MAHO 800</b>	CONTROLLO PHILIPS DIM. TAVOLA 1100x600	MITSUBISHI MELDAS 500 1200x600	800	500	400	3150
<b>CENTRO DI LAVORO JUPITER CLV1000</b>	CONTROLLO DIM. TAVOLA	MITSUBISHI MELDAS 500 1000x500	1010	610	610	8000
<b>CENTRO DI LAVORO DYNAMITE DM4800C</b>	CONTROLLO DIM. TAVOLA	MANUALE 1100x270	800	510	500	6000
<b>FRESATRICE ALCOR</b>	CONTROLLO DIM. TAVOLA		650	150	300	2000

			<b>MAX Ø TORNIBILE</b>	<b>MAX LUNGHEZZA</b>	<b>MAX Ø ROTANTE</b>	<b>g/m</b>
<b>TORNIO PUMA 450 DAEWOO</b>	CONTROLLO	FANUC 18-T	700	1575	900	2000
<b>TORNIO PUMA 400 DOOSAN</b>	CONTROLLO NR. 12 UTENSILI MOTORIZZATI	FANUC 21i-TB	560	1950	770	2000
<b>TORNIO CMZ TL20 MS CON SPINGIBARRA</b>	CONTROLLO NR. 12 UTENSILI MOTORIZZATI / CONTROMANDRINO	FANUC 18i-TB	240	400	430	4000
<b>TORNIO OMG ZANOLETTI 220 CNC</b>	CONTROLLO NR. 12 UTENSILI MOTORIZZATI	SIEMENS 410 GA3	500	450	600	2000
<b>TORNIO COMEV MT</b>	CONTROLLO	MANUALE	<b>X</b>	<b>Y</b>	<b>Z</b>	
<b>ELETTROEROSIONE A FILO AGIE AGIECUT PROGRESS</b>			350	250	250	
<b>ELETTROERIONE A FILO AGIE AGIECUT CLASSIC</b>			350	250	250	
<b>FORATRICE AGIEGRILL</b>			300	200	240	
<b>RETTIFICATRICE CNC PER PIANI FAVRETTO MB100</b>	DIM. MOLA 406x152,4x100		1200	600	550	

**MACCHINA DI MISURA ARES 7-7-5 MAN**

CORSA 1000x800x600

**PUNZONATRICE EUROMAC**

MOD. C/750/30

**PIEGATRICE SOMO 10 80**

FORZA MAX PIEGAT. KG. 25000

REG. 0 - 80

LUNGHEZZA UTILE PIEGA 1300

**CESOIA FEMAS DA MM. 2050**

MAX SPESSORE MM. 5

**SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICO SHARK 330****SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICO SHARK 310****SABBIATRICE****SALDATRICE MAG-MIG**

ARCO PULSATA CON DOPPIA PULSAZIONE RAFFREDATA 500A STEL

**SALDATRICE TIG**

TELWIN TIG242 AC/DC - HF/LIFT

**SALDATRICE MIG-MAG**

A FILO 450A CEMONT

**PRESSA COLTELLI MARCELLO**

MODELLO P.30 FV	MAT. 30107/74
PRESSIONE NORMALE	KG. 30.000
CORSA REGOLABILE	MM. 10 - 100
REGOLAZIONE SLITTA	MM. 80
COLPI AL MINUTO	N. 120
LUCE STAMPI	MM. 370
DIAMETRO PORTA STAMPI	MM. 35
MOTORE DI COMANDO	hp 3
Atm di Esercizio di frizione	5/6

**PRESSA ROSS**

PRESSIONE Max	Ton / KN 40
CORSA REGOLABILE	12/90
REGOLAZIONE MAZZA	60
LUCE TAVOLA MAZZA	360
COLPI AL MINUTO	N. 140
PRESSIONE ARIA	atm. 5,5
MACCH. COLLEGATA A V.	380
POTENZA MOTORE HP	4
MATRICOLA	N. 2

**PRESSA GALATO**

MODELLO	100T
TIPO	TL-R-SI
POTENZA NOMINALE	KN 1000
CORSA	MM. 8-108
POTENZA	KW 7,5
PRESSIONE ARIA	bar 6,5

**PRESSA MANZONI**

SERIE	CR
MATRICOLA	2028
PRESSIONE TONN.	80
CORSA Max.	MM. 100
COLPI AL MINUTO	N. 33.99

**PRESSA COLOMBO AGOSTINO**

PRESSA SERIE	C
MODELLO	C200
MATRICOLA	74.84
SPINTA NIMINALE	200 t.
CORSA	200 MM.
ALTEZZA Max. SLITTA TAVOLA	670 MM.
REGOLAZIONE VERTICALE	100 MM.
FREQUENZA DI LAVORO	25 - 50 CICLI / 1'
POTENZA MOTORE PRINCIPALE	20 KW.